ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

- Автономно позициониране на стягите с отделна серво ос и абсолютна мерна система
- 5 – осна обработка с възможност опционално за 6-странна обработка и отдолу с ъглова глава
- Обороти на шпиндела - до 24.000 1/ min.
- Серийно разпознаване и автоматично позициониране на затягането
- Магазин за 18 бр. инструменти и 2 бр. дискове
- Цялостна обработка на профила при неподвижно положение на профила за предпазване на лицевата повърхност на профила
- Бързо позициониране на инструментите за обработка (до 64 m/min.)
- Максимална дължина на обработка : 7500 mm (без челна обработка)
- Максимална дължина на обработка : 7380 mm (с челна обработка)
- Движение по X-ос: 7500 mm
- Скорост на движение по X-ос: 80 m/min.
- Движение по Y- ос: 1300 mm
- Скорост на движение по Y- ос: 60 m/min.
- Движение по Z- ос: 730 mm
- Скорост на движение по Z - ос: 60 m/min.
- Ъгъл на завъртане A – оси свободно програмируеми в 1/10°
- Точност при позициониране:
- X- оси: +/ - 0,1 mm/1 m
- Y- оси: +/ - 0,1 mm/1 m
- Z- оси: +/ - 0,1 mm/1 m
- A – оси: +/ - 0,1°
- Макс. мощност на шпиндела: 11 kW
- 8 пневматични стяги
- Вградена връзка с клауд платформа и модул Big Data Analytics

Договор за безвъзмездна финансова помощ BG16RFPR001-1.008-0165-C01 "Дигитализация и автоматизация в производствените процеси на Арте Фасада ООД "

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията" 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Арте фасада дизайн" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.